

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2023年2月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2023/2/1	1,171	1,122	0	0	0	186	181	
2023/2/2	1,191	1,147	0	0	0	184	178	
2023/2/3	1,166	1,140	0	0	0	184	180	
2023/2/4	1,147	1,106	0	0	0	187	180	
2023/2/5	1,151	1,135	0	0	0	184	180	
2023/2/6	1,150	1,116	0	0	0	184	180	
2023/2/7	1,145	1,123	0	0	0	185	177	
2023/2/8	1,145	1,132	0	0	0	185	178	
2023/2/9	1,139	1,066	0	0	0	185	176	
2023/2/10	1,062	1,042	0	0	0	182	179	
2023/2/11	1,055	981	0	0	0	182	177	
2023/2/12	1,079	1,017	0	0	0	185	177	
2023/2/13	1,110	1,064	2	0	0	180	178	
2023/2/14	1,122	1,086	0	0	0	183	179	
2023/2/15	1,106	1,053	37	0	2	183	180	
2023/2/16	1,104	1,095	0	0	0	183	180	
2023/2/17	1,116	1,053	0	0	0	182	180	
2023/2/18	1,056	1,042	0	0	0	184	179	
2023/2/19	1,063	1,047	0	0	0	182	180	
2023/2/20	1,059	1,023	0	0	0	183	179	
2023/2/21	1,091	1,037	0	0	0	184	178	
2023/2/22	1,119	1,073	0	0	0	185	179	
2023/2/23	1,124	1,068	0	0	0	185	178	
2023/2/24	1,128	1,083	0	0	0	188	179	
2023/2/25	1,115	1,047	0	0	0	185	169	
2023/2/26	1,070	1,053	8	0	1	185	178	
2023/2/27	1,054	1,005	27	0	1	183	178	
2023/2/28	1,039	1,005	0	0	0	185	178	
平均	1,110	1,070	3	0	0	184	179	

月間の総稼動時間	672 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1010 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R5.2.3	R5.2.17	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度 ng-TEQ/Nm ³
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³			
	排ガス煙道		16,800	14,800	<0.007	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.30	116.3

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。